

22

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Общество с ограниченной ответственностью «НСС-ГРУПП»

105120, Российская Федерация, город Москва,
улица Золоторожский Вал, дом 38, строение 1, помещение 11, email: nssgroup-cert@yandex.ru
ИНН: 9709038593 ОГРН: 1187746923715
Регистрационный № РОСС RU.32079.04СПБ1.ИЛ04 от 23.04.2020



УТВЕРЖДАЮ

Руководитель

ИЛ ООО «НСС-ГРУПП»

Юрковский Николай Яковлевич

2020 г.

ПРОТОКОЛ ИССЛЕДОВАНИЙ (анализа)

№ 0078-НСС/ПБ-2020 от 18.06.2020

1	Объект	Маты теплоизоляционные прошивные из супертонкого стекловолокна, необлицованные и облицованные стеклотканью, марки МТП-АС, выпускаемые по ТУ 5953-159-05786904-00 с изм. № 1-6
2	Заявитель	Акционерное общество "Новгородский завод стекловолокна" (АО «НЗСВ»), ОГРН: 1025300785553, ИНН: 5321030214, 173011, Российская Федерация, Новгородская область, город Великий Новгород, улица Восточная, дом 13, помещение 1Н
3	Изготовитель	Акционерное общество "Новгородский завод стекловолокна" (АО «НЗСВ»), ОГРН: 1025300785553, ИНН: 5321030214, 173011, Российская Федерация, Новгородская область, город Великий Новгород, улица Восточная, дом 13, помещение 1Н
4	Основание для исследований (анализа)	Заявка № 0078 от 03 июня 2020 г.
5	Дата запроса на получение материала (данных) для исследований (анализа)	04 июня 2020 г.
6	Дата получения материала (данных) для исследований (анализа)	11 июня 2020 г.
7	Дата проведения исследований (анализа)	12 июня 2020 г. - 17 июня 2020 г.
8	Использованные нормативные документы	ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть»
9	Результаты	Таблица №1-2

I Испытание матов теплоизоляционных прошивных из супертонкого стекловолокна, необлицованных стеклотканью, на негорючесть

1 Описание образцов

Для испытания было изготовлено пять образцов из супертонкого стекловолокна. Перед проведением испытаний образцы подверглись кондиционированию в вентилируемом термошкафу при температуре +63°C в течение 24 часов, а затем охлаждены в эксикаторе.

2 Количество образцов

5 штук.

3 Ход испытания

3.1 Включение источника питания

3.2 Стабилизация печи

3.2.1 Средняя температура в печи установлена в диапазоне +745 - +755 °C при максимальном отклонении +1,3 °C за 10 минут.

3.3 Установка образца в держатель

3.4 Установка термопары в-центре и на поверхности образца

3.5 Помещение держателя образца в печь

3.6 Регистрация показаний

4 Результаты испытаний на горючесть

Таблица №1 – Результаты испытаний

Образец	Прирост температуры, °C			Потеря массы образца $\Delta m = m_n - m_k$		Продолжительность устойчивого пламенного горения образца t, с
	в печи $\Delta T_n = T_{пн} - T_{пк}$	на поверхности образца $\Delta T_{по} = T_{пон} - T_{пок}$	в центре образца $\Delta T_{ц} = T_{цон} - T_{цок}$	г	%	
1	2	2	2	0,04	0,6	0
2	4	3	2	0,07	0,9	0
3	3	2	1	0,03	0,4	0
4	1	1	1	0,04	0,5	0
5	2	3	3	0,06	0,8	0
средняя величина показателя	$\Delta T_n = 2,4$ °C	$\Delta T_{по} = 2,2$ °C	$\Delta T_n = 1,8$ °C	$\Delta m = 0,64$ %		

Примечание: время испытания составило 30 минут с момента фиксации достижения температурного баланса для всех трёх термопар.

II Испытание матов теплоизоляционных прошивных из супертонкого стекловолокна, облицованных стеклотканью, на негорючесть

1 Описание образцов

Для испытания было изготовлено пять образцов из супертонкого стекловолокна, облицованных стеклотканью. Перед проведением испытаний образцы подверглись кондиционированию в вентилируемом термошкафу при температуре +63°C в течение 24 часов, а затем охлаждены в эксикаторе.

2 Количество образцов

5 штук.

3 Ход испытания

3.1 Включение источника питания

3.2 Стабилизация печи

3.2.1 Средняя температура в печи установлена в диапазоне +745 - +755 °C при максимальном отклонении +1,3 °C за 10 минут.

3.3 Установка образца в держатель

3.4 Установка термопары в центре и на поверхности образца

3.5 Помещение держателя образца в печь

3.6 Регистрация показаний

4 Результаты испытаний на горючесть

Таблица №1 – Результаты испытаний

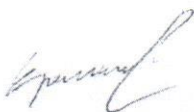
Образец	Прирост температуры, °C			Потеря массы образца $\Delta m = m_n \cdot m_k$		Продолжительность устойчивого пламенного горения образца t, с
	в печи $\Delta T_{п} = T_{пн} - T_{пк}$	на поверхности образца $\Delta T_{по} = T_{пон} - T_{пок}$	в центре образца $\Delta T_{ц} = T_{цон} - T_{цок}$	г	%	
1	3	2	2	0,03	0,4	0
2	3	2	1	0,04	0,5	0
3	1	1	0	0,03	0,4	0
4	2	3	1	0,06	0,8	0
5	2	2	3	0,07	0,9	0
средняя величина показателя	$\Delta T_{п} = 2,2$ °C	$\Delta T_{по} = 2,0$ °C	$\Delta T_{ц} = 1,4$ °C	$\Delta m = 0,6$ %		

Примечание: время испытания составило 30 минут с момента фиксации достижения температурного баланса для всех трёх термопар.

Заключение:

По результатам проведенных исследований (анализа): Маты теплоизоляционные прошивные из супертонкого стекловолокна, необлицованные и облицованные стеклотканью, марки МТП-АС, **выпускаемые** по ТУ 5953-159-05786904-00 с изм. № 1-6 Акционерным обществом "Новгородский завод стекловолокна" (АО «НЗСВ»), ОГРН: 1025300785553, ИНН: 5321030214, 173011, Российская Федерация, Новгородская область, город Великий Новгород, улица Восточная, дом 13, помещение 1Н, **соответствуют:** классу пожарной опасности - КМ0; негорючий материал (НГ) по ГОСТ 30244-94.

Исполнитель



Еремеев Сергей Петрович

За предоставленные заявителем материалы (данные) Испытательная лаборатория ООО «НСС-ГРУПП» ответственности не несет.

В настоящем протоколе на основании предоставленных заявителем материалов (данных) представлены результаты исследования (анализа), которые получены путем математического моделирования (симуляции), основанной на имитации и вычислений с помощью программно-аппаратных средств.

Из-за особенностей представления данных, их полноты и достоверности для технологии математического моделирования (симуляции), полученные результаты могут отличаться от результатов, которые могут быть получены при проведении фактических испытаний.

Настоящий протокол распространяется только на указанные в нем объекты, подвергнутые исследованию (анализу).

Запрещается полная или частичная публикация (перепечатка) настоящего протокола без письменного разрешения Испытательной лаборатории ООО «НСС-ГРУПП»

Примечание: заключение оформлено по требованию Заявителя.